

# secutex-Techno

## Technische Formteile aus secutex

### Auf einen Guss ...



Schnecken, Zahnräder, Gleitschienen und andere technischen Formteile werden heute aus technischen Kunststoffen wie POM, PA-Polyamid oder PE-Polyethylen hergestellt. Diese Materialien mit unterschiedlichen Eigenschaftsprofilen (negativ hohe Wasseraufnahme bei PA, schlechteres Verschleißverhalten bei PE) werden als Plattenware oder Stangen geliefert. Die benötigten Formteile werden dann durch mechanische Bearbeitung (drehen, fräsen etc.) mehr oder weniger aufwändig hergestellt. Nur bei großen Stückzahlen zusammen mit kleinen Bauteilgrößen lohnt sich der effektive Spritzguss, ansonsten sind die hohen Werkzeugkosten nicht amortisierbar.

secutex-Techno zeichnet sich durch hohe Härte (70° Shore D) und Steifigkeit in einem weiten Temperaturbereich aus. Es behält seine hohe Zähigkeit bis -40 °C, weist eine sehr hohe Abriebfestigkeit, einen niedrigen Reibungs-

effizient, hohe Wärmeformbeständigkeit, gute elektrische und dielektrische Eigenschaften, sowie eine geringe Wasseraufnahme auf. Die Eigenfarbe ist schwarz, damit neutral und für technische Bereiche gut geeignet. Die mechanische Verarbeitung ist einfach und vergleichbar mit anderen Hartkunststoffen.

Mit secutex-Techno können die benötigten Formteile einfach und kostengünstig in einfachen Gießformen hergestellt werden, die aufwändige Bearbeitung entfällt. Befestigungsbohrungen werden auf Wunsch mit eingegossen, die gelieferten Bauteile können daher direkt montiert werden. Optional kann eine Armierung aus Lochblech eingebracht werden, das secutex-Techno-Material kann sich so unter Druckbelastung nicht mehr dehnen und bleibt auch bei hoher Beanspruchung dauerhaft in Form.

### Optional Ausführungen

Gewünschte Oberflächenstrukturen (z.B. Pyramiden, Rauten etc.)

Verbundwerkstoffe (z.B. Hardox-Oberfläche, Aramid-Gewebe etc.)